



Стекломаты KROSGLOSS
Стеклоткани KROSGLOSS
Ровинг KROSGLOSS

СТЕКЛОМАТЕРИАЛЫ ПОВЕРХОСТНЫЕ EM 1002 (СТЕКЛОМАТ)

СТЕКЛОМАТЕРИАЛЫ ЭМУЛЬСИОННЫЕ

EM 1002/100/125

EM 1002/150/125

EM 1002/225/125

СТЕКЛОМАТЕРИАЛЫ 1002 поверхностной массой 100, 150, 225 гр/м кв. изготавливаются из разрезанного жгута стеклонитей (диаметр нитей составляет 9 мкр, длина частей около 40мм.)склеенных эмульсионным клеем и спрессованных между валками в виде полотна. Стеклонити изготовлены из стекла типа E, содержащего менее 1% алкаинов.

Эти стекломаты очень лёгкие, хорошо укладываются в форме, легко принимают даже сложные формы. Характеризуются хорошей пропитываемостью ненасыщенной полиэфирной смолой и хорошей способностью удалять воздух в процессе ламинирования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Эмульсионные стекломатериалы с поверхностной массой 100 гр/м кв., 150 гр/м кв., 225 гр/м кв., применяются для производства ламинатов. Могут быть использованы со всеми видами полиэфирных смол. Применение данных видов стекломатериала в верхних слоях изделия приводит к получению эстетически красивого продукта.

УПАКОВКА

Стекломатериалы имеют вид намотанного валика на картонное основание диаметром 70 мм.. Валики упакованы в полиэтилен а затем в картонную коробку. Эти коробки в количестве 15 штук укладываются на деревянные поддоны размером 1200х900 мм.. Стекломатериал 225 гр/м кв.упакованные в картонные коробки размером 1290х320х320 мм. укладываются на деревянные поддоны размером 1360х1020 мм.. Всё это перевязано полипропиленовой лентой и упаковывается в целофан. Вес упаковки составляет 370-400кг. Основная ширина рулона стекломата составляет 125 см.(также ширина может быть от 90см. до 180см., или другие размеры по заказу Клиента).

Стекломатериалы эмульсионные поврхностной массой 100 гр/м кв., 150 гр/м кв., 225 гр/м кв.,изготовлены согласно требованиям ZN-99/KHS-3.

Товар сартифицирован:

DET NORSKE VERITAS

GERMANISHER LLOYD

LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING

POLSKI REJESTR STATKOW

СТЕКЛОМАТЕРИАЛ EM 1002 (СТЕКЛОМАТ)

СТЕКЛОМАТЕРИАЛЫ ЭМУЛЬСИОННЫЕ

EM1002/300/125

EM1002/450/125

EM1002/600/125

Данные стекломатериалы являются эмульсионными, изготовленных изготавливаются из разрезанного жгута стеклонитей (диаметр нитей составляет 9 -20 мкр, длина частей около 40мм.), склеенных эмульсионным клеем и спрессованных между валками в виде полотна. Стеклонити изготовлены из стекла типа E, содержащего менее 1% алкаинов.

Эти стекломатериалы мягкие, хорошо укладываются в формы и легко пропитываются ненасыщенными полиэфирными смолами. Изделие отличается хорошим качеством и удовлетворительной способностью удалять воздух в процессе ламинирования. Ламинаты изготовленные из данных стекломатериалов характеризуются механической стойкостью продолжительное время.

ПРИМЕНЕНИЕ.

Выше указанные стекломатериалы EM 1002 применяются для ручного ламинирования.

Используются со всеми видами ненасыщенных полиэфирных смол. Применяется для изготовления изделий сложных форм. Рекомендуемое соотношение смолы и стекловолокна 2-2,5:1.

Изделия из стекломатериала находят применения в:

-судостроение (лодки, катера, яхты, байдарки, внутренние части кораблей и т. д.)

-транспорт (элементы машин, цистерны, прицепы, контейнеры и т.д.)
-строительстве (простенки, столярные изделия, элементы автобусных остановок.)

УПАКОВКА

Стекломатериалы имеют вид намотанного валика на картонное основание диаметром 70 мм.. Валики упакованы в полиэтилен а затем в картонную коробку. Эти коробки в количестве 15 штук укладываются на деревянные поддоны размером 1360x1020 мм.. Всё это упаковывается в целлофан..
Основная ширина рулона стекломата составляет 125 см.(также ширина может быть от 90см. до 180см., или другие размеры по заказу Клиента
Стекломатериалы эмульсионные EM1002 ,изготовлены согласно требованиям ZN-99/KHS-3.

Товар сартифицирован:

DET NORSKE VERITAS
GERMANISHER LLOYD
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING
POLSKI REJESTR STATKO

СТЕКЛОТКАНЬ РОВИНГОВАЯ

ТКАНИ ИЗ РОВНИЦЫ

Выпускаемая KROSGLOSS Sp. z o.o. ткань из ровинга производится на ткацких станках на основе нитей ровинга ER 3003 и ER 3003 B (жгутов стеклонитей, сложенных из нескольких сотен случайнор расположенных параллельных нитей). Производится из безалкаидного бороглинокремниевого стекла типа E (содержание алкаидов менее 1%). Ткань выполняется из прямодействующего ровинга, непррывных элементарных нитей диаметром 11,16, 20 микронов (в зависимости от линейной массы используемого ровинга). Используемые в производстве тканей ровинги покрыты либо винилосйлановым, либо метакрило-силановой рецептурой, что позволяет использовать прямодействующего ровинга для производства ламинатов (не требует дополнительных операций по химической препаратий) и обеспечивает хорошее атхезию полимер-стекла.

Ассортимент

Производимый ассортимент тканей охватывает так называемые уравновешенные ткани, т.е. с одинаковыми параметрами в направлении утки и основы, где для нити применяется либо другой ровинг либо другое количество нитей, которые по своим параметрам отличаются уток от основы. Это даёт большие возможности в этих двух главных направлениях. Применяются как сплетённые полотна так и наклонные, с разной плотностью ткани. Производим также ткани с содержанием текстурного ровинга.

Упаковка

Ткани из ровинга намотаны валиком на картонные основания диаметром 70 мм и упакованы в полиэтиленовые пакеты. Валики уложены в несколько этажей разделённые картонными прокладками. Весь груз размещается на деревянных поддонах размером 1300 x 1000 мм. Для обеспечения большей механической прочности вставляются деревянные вставки и обтягиваются полипропиленовой лентой. Масса нетто около 1000 кг. Масса брутто 1040 кг.

Применение

Производимые на KROSGLOSS Sp. z o.o. ровинговые ткани предназначены главным образом для использования при производстве ламинатов в качестве армирующего элемента изделий из полиэфирных смол. Представляет возможность увеличить содержание стекла в ламинате и получить более прочные ламинаты, особенно вдоль прядей ровинга. Благодаря им ламинаты приобретают повышенную прочность. Могут также применяться в декоративных целях, фильтрации, для производства специальной одежды, Ткани с участием текстурованного ровинга производятся главным образом для усиления покрывающей смеси при покрытия крыш. Применяя в ламинатах позволяют елеминизировать стекломаты (малым количеством слоев) получать толстые ламинаты, с большой стойкостью к расслоению (деламинации), кроме того с большой прочностью.

Ассортимент	Масса, гр/м ²	Масса Погонного М., гр/м	Скрутка
STR 001-450-125	450±27	563±34	2/2Z
STR 002-600-125	600±36	750±45	2/2Z
STR 003-500-125	500±30	625±38	2/2Z
STR 004-800-125	800±48	1000±60	2/2Z
STR 005-600-125	600±36	750±45	2/2Z
STR 006-800-125	800±48	1000±60	2/2Z
STR 007-715-125	715±43	894±54	1/1

STR 008-580-125	580±34	725±43	1/1
STR 008-580-125	580±34	725±43	2/2Z
STR 009-850-125	850±51	1063±64	2/2Z
STR 010-300-125	300±18	375±23	2/2Z
STR 011-155-125	155±9	194±11	1/1
STR 012-350-125	348±21	435±26	2/2Z
STR 013-400-125	398±24	498±30	2/2Z
STR 014-320-125	320±19	400±24	1/1
STR 015-200-125	200±12	250±15	1/1
STR 016-400-125	400±24	500±30	1/1
STR 017-520-125	520±30	650±38	1/1
STR 018-230-125	230±13	288±16	azurowa
STR 019-200-125	200±12	250±15	azurowa
STR 020-100-125	100±6	125±8	1/1
STR 021-150-125	150±9	188±11	1/1
STR 022-250-125	250±15	313±19	1/1
STR 024-500-125	500±30	625±38	1/1
STR 025-220-125	220±13	275±16	1/1
STR 026-450-125	450±27	563±34	2/2Z
STR 027-600-125	600±36	750±45	2/2Z
STR 028-150-125	150±9	188±11	1/1
STR 029-1000-125	1000±60	1250±75	1/1
STR 030-300-125	300±18	375±23	1/1

При обозначении стеклоткани используют:

STR – стекло ткань ровинговая,

001 – 030 - заводской номер,

100 (или другая цифра) – линейная плотность (вес 1 м² ткани в гр.),

125 или 110, 90 – ширина рулона в см.

Ровинг ER 3001 NX

Производится из стекла типа E. Имеет вид мотка из равномерно намотанных прядей стеклониток, которые состоят из нескольких сотен случайно расположенных параллельных ниток толщиной 9-20 мкм. Не имеет петель, характеризуется низкой статической электризованностью и минимальным раздергиванием. Очень хорошо разрезается. Предназначен для переработки методом напыления в открытых формах с использованием полиэфирных смол. Из него можно также формировать небольшие лодки, душевые кабины и поддоны, ванны, емкости. Изделия отличаются высокой механической прочностью и повышенной влагостойкостью. Может также использоваться для изготовления труб методом центробежного литья (centrifugal casting).

ПАРАМЕТРЫ

ПАРАМЕТРЫ		ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Вид ровинга		Волокно намотанное, новое	
Вид стекла		E	
Номинальная линейная плотность ровинга	tex	2400 ± 7%	PN-EN ISO 1889:2001
Линейная плотность складываемой пряди	tex	58; 87	PN-EN ISO 1889:2001
Диаметр элементарного волокна	μm	12	PN ISO 1888:1996
Вид замасливателя		метакрил-силановый	
Цвет		белый	
Содержание замасливателя	%	0,6 ÷ 1,0	PN ISO 1887:2001
Содержание влаги	%	max. 0,15	PN-EN ISO 3344:2001

Прочность ровигна на растяжение	N/tex	min. 0,2	DB-IO-10-023
Показатель чопорности	cm	min. 10	PN ISO 3375:2000

ПРОДАЖНАЯ ПОСТАВКА

ПАРАМЕТРЫ		ПОКАЗАТЕЛЬ
Продажный вид		Круговая цилиндрическая намотка
Способ разматывания		изнутри
Размер бобины	mm	Ø290?280
Упаковка		Рукав пленки + картон
Масса netto одной бобины	kg, ok	22
Количество кортонных упаковок		48
Масса netto рулонов на паллете	kg	1050
Масса brutto груза с паллетой	kg, ok	1090

СЕРТИФИКАТЫ

F I K A T Y

Germanischer Lloyd,

Lloyd's Register of Shipping,

Polski Rejestr Statkow