

FARGSREMA:  
LORE PEUGAII PRAESTRUD  
TAT: OVIS ERIT MISIN  
VENIANCONUM IRIT ADIOM  
SENT AUT INIATUM VOLORPE  
RELLAR: DIGNIT LORE: BOLUN  
ING EUMMOLN SEQUIT.

BOBHAZER 9283 - "ALENVEW"

BB4 - TYZ PROTOTYPE FYRA

PCTYVRYZ - QURTVX 8372

# The Freedom of Flexibility

Когда говорят о технологии slipcoat™, это говорят о нашем продукте для форм. Flex-Z – большое прогрессивное достижение промышленности – применения разделительной системы slipcoat™, дает возможность формовщику полностью контролировать ситуацию.

Шесть вариантов разделительных покрытий Flex-Z – позволят подобрать продукт в зависимости от требуемых условий. Рецептура подобрана таким образом, чтобы контролировать физические и химические факторы системы полимер-матрица, при этом Flex-Z уменьшает время необходимое на подготовку формы, не уменьшает толщину слоя и получить предсказуемый результат блеска от минимума до максимума. Flex-Z... еще одно новшество среди продуктов Zyvax.



**The Mold Release People**

**Zyvax International**  
P.O. Box 825  
Boca Raton, FL 33429  
U.S.A.

Tel: (561) 395-4405  
or (800) 858-4111 (U.S.A. only)  
Fax: (561) 395-5262  
Website: [www.zyvax.com](http://www.zyvax.com)

**Zyvax Europe**

C/Profesor Beltrán Báuena 4  
Oficina 405 B  
Valencia 46009, SPAIN

Tel: +34 96 338 4338  
Fax: +34 96 338 4342

### Отличительные признаки

- Легкое нанесение, используя любой метод - спрей или натирание
- Легкое удаление
- Высокий блеск
- Никаких полос
- Без запаха
- Предсказуемые результаты работы

### Выгода

- Упаковка удобна в работе, нанесена цветная маркировка и нанесена нумерация (z1.0 - z6.0).
- Работа с любым типом и размером матриц.
- Подходит для любого открытого и закрытого процесса формовки, от мокрой пропитки до RTM и Инфузии.
- Новая технология GLOSSCOAT уменьшает время подготовки матрицы и устраняет образование штрихов при любом методе формовки.
- Уменьшает проникновение стирола – продлевая время работы формы.
- Устраняет на гелькоуте подтеки, эффект «рыбий глаз» и предварительное отслаивание.
- Может применяться без ограничений.

### Отгрузка Данных

ДОТ Имени: Смоляная жидкость

ДОТ отгрузочное название:

легковоспламеняющаяся жидкость

ДОТ I.D. номер: ООН 1866

### Упаковка

Flex-Z доступно в следующих размерах:

США: 1 USA галлонный банка  
5 USA галлонный ведро  
55 USA галлонный бочка

Европа: 3 литра Могут  
19-литровое Ведро  
200-литровый бочка

### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Значения, технические данные, содержащиеся здесь верны и точны на момент написания, и могут быть изменены без предварительного уведомления. Пользователь должен связаться с ZYVAX, чтобы проверить правильность перед применением или заказом. Никакой прямой гарантии не дается или подразумевается. Мы гарантируем качество наших продуктов, соответствия заявленному качеству ZYVAX. Мы не принимаем никакой ответственности за ущерб, или повреждения, следующие после применения продуктов. Ответственность, если таковые имеются, ограничена заменой продуктов. Никакая другая гарантия или гарантия любого типа не дается ZYVAX, все спорные вопросы решаются в установленном законом порядке. REV 8/2006

## Flex-Z Система

Понятно идентифицированные продукты, закодированные числом и цветом, позволяют формовщику применять необходимый продукт в зависимости от процесса и вида матрицы. Используя схему, формовщик может легко подобрать материал, для получения желаемого результата.

Flex-Z система включает:

- Z1.0** минимальный глянец
- Z2.0** минимально нормальный глянец
- Z3.0** нормальный глянец
- Z4.0** нормально высокий глянец
- Z5.0** высокий глянец
- Z6.0** экстремальный глянец



## Процесс нанесения

Flex-Z легко в применении и не требует специального обучения:

- 1) Выбрать Flex-Z продукт из диаграммы с желательным уровнем разделения.
- 2) Очистить поверхность матрицы с помощью Zyvox WaterClean или Surface Cleaner согласно указаниям по применению продуктов.
- 3) Нанести тонкий слой Flex-Z на поверхности матрицы используя новую Чистую 100%-ную хлопковую ткань на площадку 1x1 м (или подобный материал) или распылитель пистолетом типа HVLP-типа. Наносить Flex-Z в строго определенной последовательности до полного укрытия поверхности.
- 4) Дать 15-минут на высыхание.
- 5) Повторить Шаги 3 и 4 до достижения трех слоев, давая каждому слою 15 минут на высыхание. (Дополнительные слои могут быть нанесены в зависимости от условия формовки, применяемого процесса или вида матрицы.)
- 6) После заключительного слоя, дать 15 минут на высыхание перед использованием матрицы.
- 7) При необходимости исправления, применяют один слой Flex-Z, как указано выше.

## Как исправить уровень блеска

Изменение уровня блеска могут быть легко достигнуты на всей поверхности матрицы или на отдельных участках. Выберите необходимый компонент Flex-Z и нанесите новый слой непосредственно на необходимые участки сверху уложенных слоев. Делая это нанесение, нет необходимости снимать предыдущие слои Flex-Z.

**Пожалуйста отметьте: не использовать разделитель Flex-Z, если матрица новая, восстановлена или поверхность матрицы повреждена.**

(Посетите нашу веб-страницу, [www.zyvox.com](http://www.zyvox.com), узнайте больше о Flex-Z и о полной линейке продуктов Zyvox)

## Данные безопасности

Листы Безопасности продукта доступны для всех продуктов Zyvox и нужно консультироваться до использования продукта. На сайте [www.zyvox.com](http://www.zyvox.com) можно получить MSDS.

## Хранение и срок годности

Хранить в прохладном и сухом месте в оригинальном нераскрытом контейнере, продукт останется активным минимум один год.

## Работа

При работе с Flex-Z нужны защитные очки, перчатки и респиратор.